

VASCONI S.r.l.

**Stampaggio, tranciatura, imbutitura e
costruzione stampi**

Catalogo lavorazioni e prodotti





Reparto stampaggio in automatico



VASCONI S.r.l.

Stampaggio, tranciatura, imbutitura e costruzione stampi

L'azienda

Chi siamo

La VASCONI s.r.l. è una moderna azienda manifatturiera che opera da oltre 40 anni nei settori dello stampaggio, tranciatura, imbutitura della lamiera e costruzione stampi.

Presenti sul mercato in qualità di terzisti, lavoriamo per conto di prestigiosi gruppi multinazionali operanti in vari settori quali l'elettrodomestico, il riscaldamento, l'illuminazione, l'edile, l'elettromeccanico e il settore automobilistico. La nostra sede produttiva si sviluppa su un'area di 7000 mq di cui 4500 coperti.

Siamo quindi in grado di gestire e stoccare più di 350 stampi che, alimentando 11 linee automatiche per lo stampaggio progressivo con presse meccaniche di potenza compresa tra le 80 e le 500 tonnellate e 9 presse meccaniche per la tranciatura a ripresa con potenza tra le 25 e le 300 tonnellate, permettono una capacità produttiva che supera i 35 milioni di pezzi l'anno.

L'azienda in numeri

Nata nel 1969

Due sedi produttive collegate:
la sede principale in Via Battaglia San Martino 76;
la sede secondaria in Via Aldo Moro, 43-45

Superficie produttiva 7000 mq di cui 4500 coperti.

Numero addetti 30

Capacità produttiva 35 milioni di pezzi l'anno.

Gestione attrezzature oltre 350 stampi

Linee automatiche 11 tra le 80 e le 500 ton

Linee di ripresa 9 tra le 25 e le 300 ton

Linee profilatura 1

Linee puntatura/saldatura 4

Attrezzatura completa per costruzione stampi

Fatturato 8 milioni di euro

Progettazione e costruzione stampi

Nell'ottica di offrire al cliente un servizio completo che parta dalla progettazione e costruzione dell'attrezzatura e arrivi allo stampaggio del prodotto finito, la Vasconi s.r.l. ha acquisito nel corso del 2009 un parco macchine completo dedicato alla realizzazione di stampi per lamiera che è andato ad ampliare la già esistente attrezzatura aziendale, fino a quel momento dedicata esclusivamente alla manutenzione e riparazione di stampi interni.

Affianchiamo il cliente negli aspetti progettuali per due motivazioni fondamentali: il risultato finale dipende prevalentemente da essi e, se condivisi, permettono la formulazione di un'offerta migliore e dettagliata, garantendo così la piena soddisfazione.

La grande esperienza dei nostri tecnici nell'uso dei sistemi CAD garantisce sia l'aspetto progettuale della realizzazione di stampi che quello di programmazione e gestione di tutti i macchinari tecnologicamente avanzati che questo reparto possiede (centri di lavorazione a controllo numerico, elettroerosione a filo, rettifiche, foratrici, trapano radiale, saldatrici, forni per tempra).



Reparto tranciatura a ripresa

Settori di produzione

La nostra produzione dalle piccole alle grandi serie realizzate su disegno del cliente, soddisfa le esigenze dei più svariati settori:

- Settore elettrodomestico: componenti per frigoriferi, forni, forni a microonde;
- Settore elettromeccanico: componenti per termostati;
- Settore riscaldamento e climatizzazione: semilavorati tranciati, imbutiti, piegati, saldati;
- Settore arredamento: componenti strutturali per mobili anche di design;
- Settore edilizia: profili jolly per piastrelle e terminali;
- Settore illuminotecnica: componenti per sistemi modulari a sospensione, o incasso.

Lavorazioni principali

- Stampaggio a freddo
- Tranciatura in automatico
- Tranciatura in automatico minuteria metallica
- Tranciatura e piegatura a ripresa
- Imbutitura e piegatura
- Filettatura
- Saldatura a proiezione
- Puntatura
- Profilatura a rulli
- Lavorazione estruso
- Assemblaggio manuale o automatico



ISO 9001



Qualità

Per una maggiore competitività nel mercato e per migliorare ulteriormente la qualità dei nostri prodotti, abbiamo ottenuto la certificazione ISO 9001:2015 che, insieme ad altre tecniche e metodiche percepite dalla ISO/TS 16949 quali PPAP (Production Part Approval Process) per la validazione della prima campionatura, la FMEA (Failure Modes and Effects Analysis) per l'individuazione dei fattori critici del prodotto o del processo prevenendone l'accadimento, l'SPC (Statistical Process Control) per il controllo statistico del processo produttivo e infine il report 8D per una migliore individuazione e risoluzione dei problemi, ci permettono di offrire ai nostri clienti un costante controllo ed un continuo miglioramento del prodotto.

A supporto della certificazione del nostro sistema qualità e di tutte le altre metodiche messe in atto, viene utilizzato un software gestionale dedicato, che ci permette di monitorare costantemente tutti i nostri processi.

La Vasconi s.r.l. ha inoltre a disposizione un laboratorio metrologico attrezzato con macchina di misura tridimensionale modello DEA-MISTRAL per il controllo ed il collaudo dei pezzi prodotti e la verifica / taratura degli strumenti di controllo.

Grazie a un sistema di etichettatura degli imballi che utilizza etichette identificative con codice a barre, la tracciabilità del prodotto è totalmente garantita partendo dall'accettazione della materia prima, passando attraverso le fasi produttive interne ed esterne e concludendosi con la spedizione.

Servizi

La Vasconi offre ai propri clienti una vasta gamma di servizi. Garantiamo infatti la consegna del prodotto finito e completo di tutte le lavorazioni di finitura che, affidate ad aziende partner, sono controllate e certificate in modo da garantire la miglior qualità del prodotto.

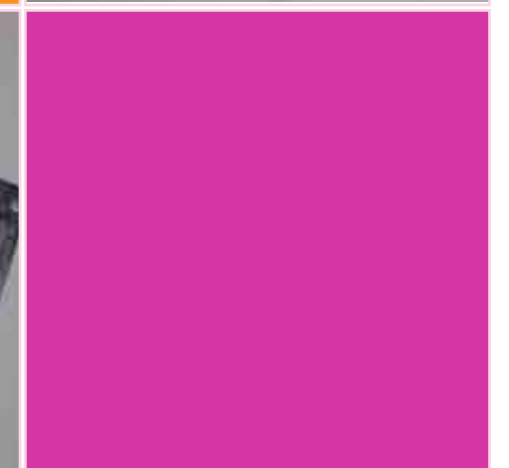
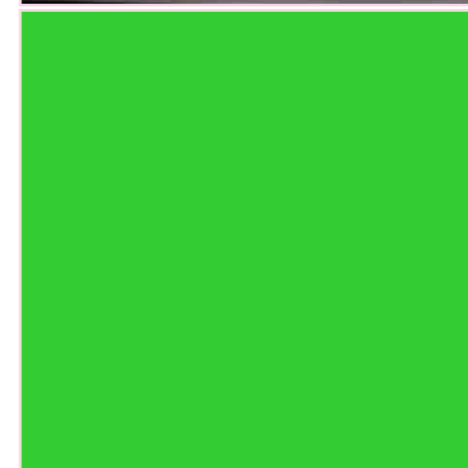
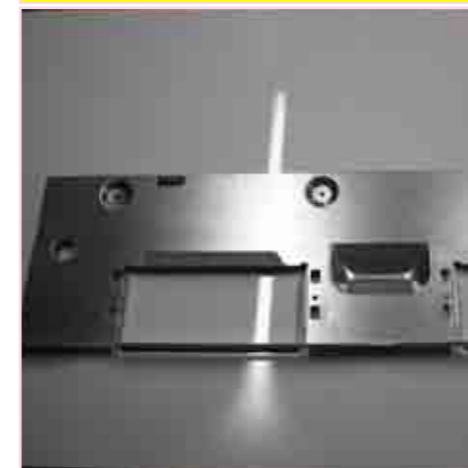
Curiamo anche la consegna presso il cliente del materiale prodotto. A seconda delle necessità utilizziamo i nostri mezzi oppure, se la portata del carico supera i 160 quintali, ci avvaliamo della collaborazione di trasportatori esterni.



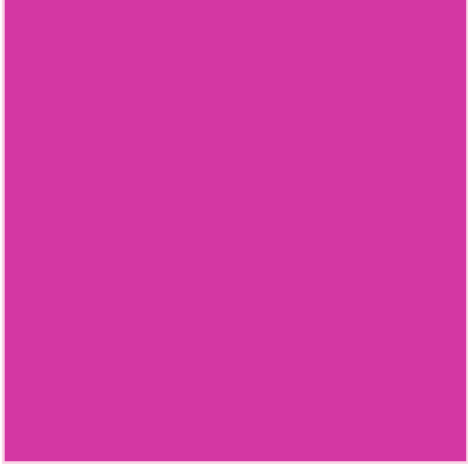
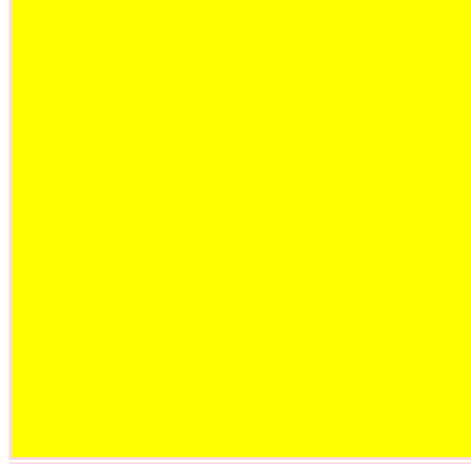
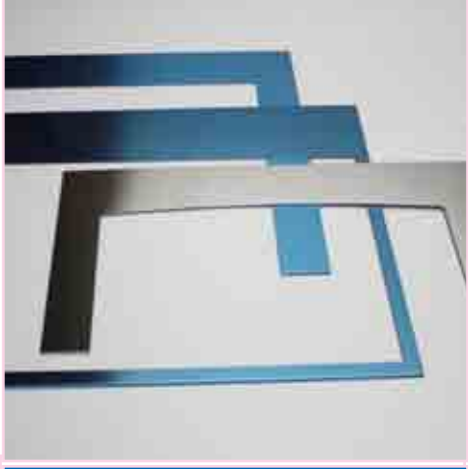


Reparto attrezzeria

Al fine di illustrare le potenzialità della VASCONI s.r.l. si riportano, a titolo esemplificativo, alcuni componenti, espressione dello stato dell'arte della tecnica:

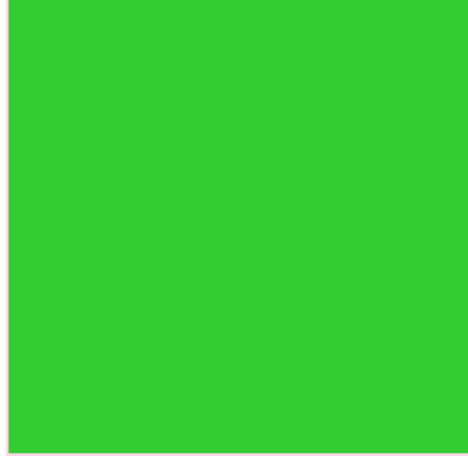
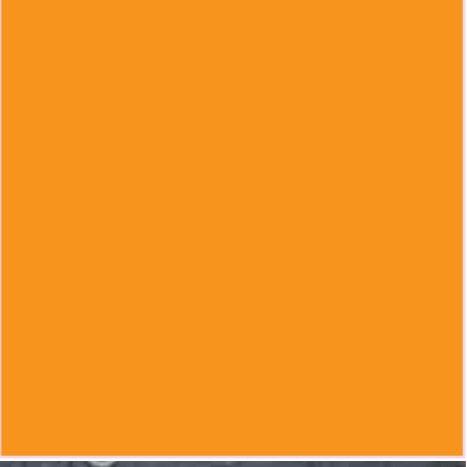
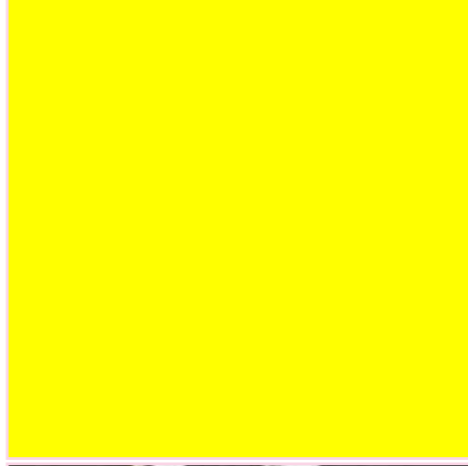


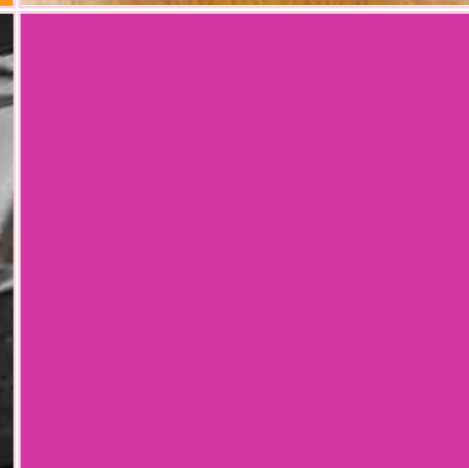
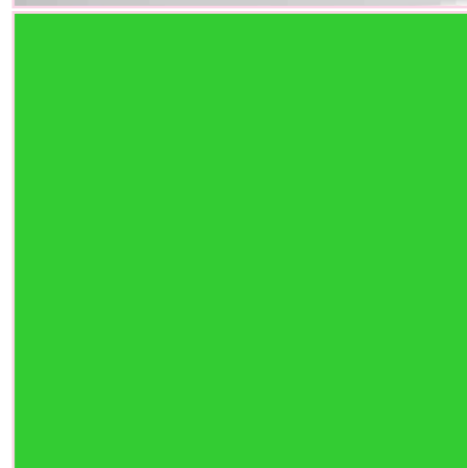
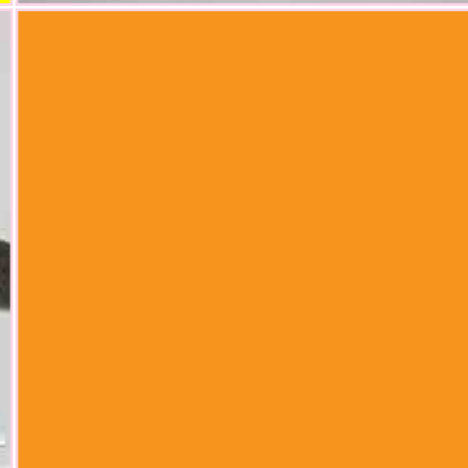
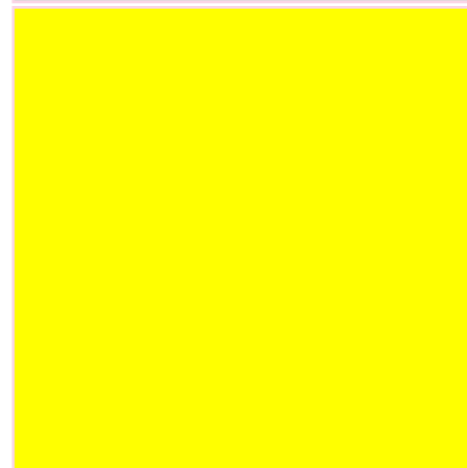
Reparto assemblaggio, profilatura e burattatura





Magazzino





Finiture e lavorazioni particolari



Particolare altamente estetico realizzato da lamiera di acciaio inox satinato, su richiesta è realizzabile anche con acciaio anti finger.



Particolari per uso strutturale realizzati da materiale alto resistente con spessore di 3 mm in cui l'assieme del perno con geometria a perimetro aperto, avviene tramite saldatura a proiezione.

Particolare ricavato da lamiera con lato isolante garantendo in ogni fase produttiva finitura estetica ed applicativa.



Componenti strutturali di varie dimensioni e forme con assemblaggio perno mediante ribaditura automatica, sono fornibili con differenti finiture estetiche quali zincatura, nichelatura, ecc. . .



Particolari con trattamenti termici (tempra) e finiture estetiche di vario genere come ad es. zincatura, nichelatura, ecc..

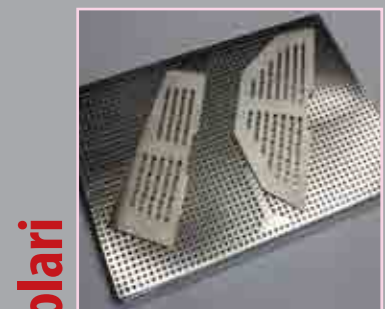


Particolare assemblato tramite puntatura tox (metodo altamente economico) senza l'ausilio della saldatura.

Componenti prodotti con tornitura e maschiatura automatica da tondi di alluminio, su richiesta possono essere forniti assemblati e verniciati.



Componente realizzato con materiale antiaderente, su richiesta può essere fornito completo di imballo per vendita diretta.



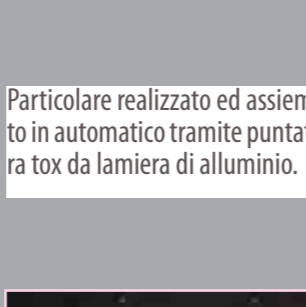
Particolari altamente estetici realizzati da lamiere di acciaio inox, su richiesta possono essere eseguite finiture l'elettrolucidatura e la brillantatura.



Particolare strutturale prodotto tramite attrezzatura automatica a stampaggio progressivo, inserimento perno e ruota con apposita macchina semi-automatica.



Particolari realizzati con materiali speciali come ottone e rame per impieghi elettrici tramite attrezzature automatiche a stampaggio progressivo.



Particolare realizzato ed assemblato in automatico tramite puntatura tox da lamiera di alluminio.

Componente di grandi dimensioni realizzato completamente in automatico da stampaggio progressivo con numerose forature ed imbottiture.



Particolare assemblato tramite bottonatura meccanica senza l'ausilio della saldatura.





VASCONI S.r.l.

Via Martiri San Martino, 76
21030 Cuveglio (VA)

Tel. +39 (0)332 650306

Fax +39 (0)332 651838

e-mail info@vasconi.eu

Skype [vasconi.export](https://www.skype.com/name/vasconi.export)

LinkedIn [vasconi s.r.l.](https://www.linkedin.com/company/vasconi-s.r.l.)

Web www.vasconi.eu